

FÜR EINE SAUBERE,
SICHERE UND GESÜNDERE WELT.



8300

BATTERIEBETRIEBENE KEHRSAUG-/SCHEUERSAUGMASCHINE

- Frisch geschrubbte Böden sind mit unseren ec-H₂O™* oder FAST® Technologien in Sekunden trocken und sicher begehbar.
- Kontinuierlicher, abgasfreier Betrieb mit einer konstanten Batterieleistung
- Erhöhte Produktivität durch gleichzeitiges Kehren und Scheuern

VIELSEITIGES MODELL FÜR MÜHELOSE REINIGUNG IN EINEM ARBEITSGANG



HERVORRAGENDE REINIGUNGSLEISTUNG

Die Scheuertechnologie MaxPro™ hält einen gleichmäßigen Anpressdruck der Bürsten für bessere Reinigungsleistungen und eine längere Lebensdauer der Bürsten.

DER SICHERE WEG ZU REINIGEN

Erhöhen Sie die Sicherheit mit der ec-H₂O*-Technologie oder Fast Schaum-Reinigungstechnologie. Die 8300 verbraucht bis zu 70% weniger Wasser mit beiden Technologien im Vergleich zum herkömmlichen Betriebsmodus. Die FaST Schaum-Reinigungstechnologie verbraucht bis zu 90% weniger Reinigungsmittel als unsere traditionellen Scheuersaugmaschinen.

LEICHT ZU BEDIENEN

Die Ein-Knopf-Bedienung und der einfache, werkzeuglose Zugang zu Batterie, Bürsten und Abstreifersystem vereinfachen die Anwendung der 8300.

AUSWAHL-OPTIONEN

Erhöhung der Arbeitsbreite

Mit zwei Seitenbesen erreicht die 8300 mit einer Arbeitsbreite von 1630 mm eine sehr gute Produktivität.

Leistungsstark für den industriellen Einsatz

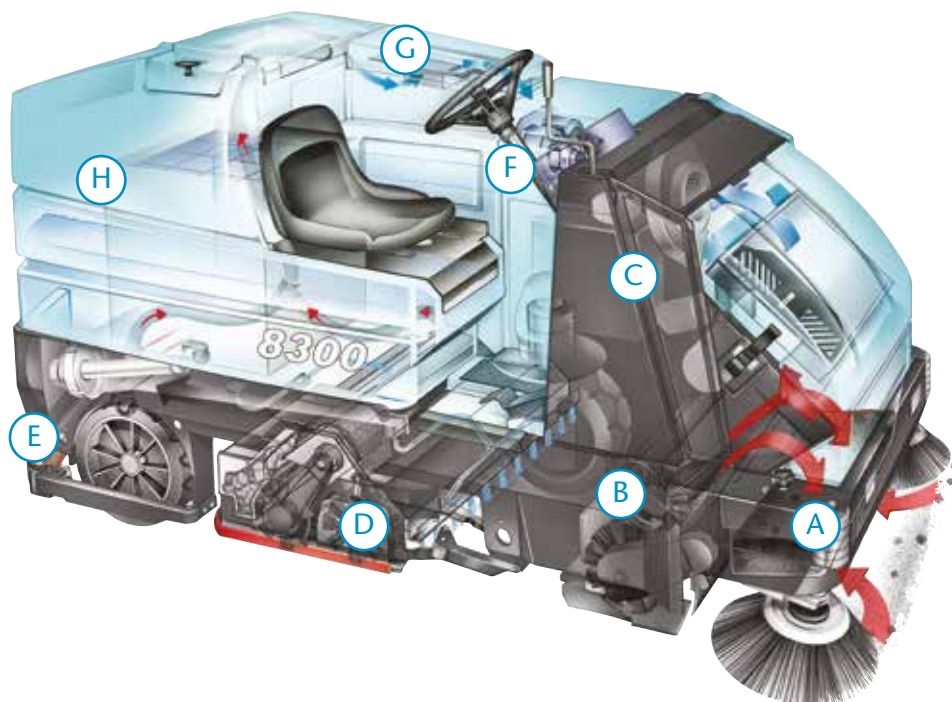
Mehr Produktivität und Vielseitigkeit mit einem Scheuersaugarm.

Erhöhte Produktivität, bis zu 3 Stunden Betrieb

Deutlich erhöhte Reinigungszeit, auch bei der Reinigung poröser Betonböden, durch das kontinuierliche Filtern und Recycling des Schmutzwassers mithilfe des ES®-Systems.

IN DER

8300



A Erhöhte Produktivität mit dem 136 kg fassenden Kehrgutbehälter.

B Patentiertes MTS™-System (Multi-Technology Sweeping) für eine ausgezeichnete Kehrleistung: gegenläufige Walzen befördern den Abfall direkt in den Kehrgutbehälter.

C Verbessern Sie durch den geringeren Wasserverbrauch die Produktivität mit unserer ec-H2O*- oder der FaST-Technologie.

D Individuell anpassbar durch die Auswahl von Walzen- oder Tellerbürsten.

E Parabolisch geformte Abstreifleiste mit Abrißfunktion, werkzeugloser Wechsel der Abstreifgummis und Alarmfunktion bei schlechter Absaugung.

F Maximaler Bedienkomfort durch standardmäßige Servolenkung.

G Saubere Entsorgung durch großen, leicht zugänglichen Schmutzwassertank.

H Erhöhte Betriebszeit durch leistungsstarke Batterien.

EXKLUSIVE TECHNOLOGIEN

(optional)

Bis zu dreimal längere Betriebszeit mit einem einzigen Wassertank bei allen Technologien im Vergleich zum herkömmlichen Betriebsmodus.



Tausende zufriedener Kunden, darunter einige der größten professionellen Reinigungsunternehmen, setzen seit 2008 weltweit unsere ec-H2O* Scheuersaugmaschinen ein und erzielen damit ausgezeichnete Reinigungsergebnisse.



Die FaST-Schaumreinigungstechnologie verbraucht bis zu 70% weniger Wasser und 90% weniger Chemikalien, verbessert die Bodenhaftung (laut Zertifikat durch das NFSI**) und reduziert damit die Gefahr für Unfälle durch Ausrutschen und Stürze.



Das ES® -Wasser-Recycling-System (Extended Scrubbing-System) bereitet Reinigungschemikalien auf und verlängert damit die Betriebszeit und erhöht die Produktivität; die Böden werden mit 66% weniger Chemikalien als bei herkömmlichen Reinigungsmethoden gereinigt.

UMWELTBEWUSSTSEIN



Die Technologien ec-H2O® und FaST® sind vom NFSI™ (National Floor Safety Institute) zertifiziert. Die NFSI Zertifizierung bedeutet, dass ein Produkt eine aus 2 Phasen bestehende Testreihe erfolgreich durchlaufen hat, die beweist, dass das Bodenreinigungsprodukt die Gefahr von Unfällen durch Ausrutschen vermindert.



Die Technologien ec-H2O® und FaST® sind bei NSF International registriert. Die NSF (National Sanitation Foundation) hat die Technologie als für den Einsatz in lebensmittelverarbeitenden Betrieben geeignet registriert.



Umweltzeichen für FaST®
Die Reinigungsmittel Tennant FaST® 365 und FaST® 965 erhielten das europäische ECO - Zeichen. Die Vergabe des Umweltzeichens erfolgt an Produkte und Dienstleistungen, die geringere Umweltauswirkungen haben als vergleichbare Produkte.



Die Technologie ec-H2O® gewann den European Business Award 2009
Geschäftsinnovation des Jahres. Der European Business Award (www.businessawardseurope.com) ist ein unabhängiges Auszeichnungsprogramm, das exzellente Verfahren und Innovationen in der europäischen Geschäftswelt anerkennt und bewertet.



Schont Ressourcen



Reduziert Reinigungs-mittelbedarf



Erhöht die Sicherheit



Verbessert die Luftqualität



Vermindert Lärm

TEILE, ZUBEHÖR UND SERVICE NUR VON TENNANT

Tennant Serviceangebot

- Maximieren Sie Sicherheit, Produktivität und Laufzeit
- Kontrolliert und schützt Ihre Investition und senkt Ihre Gesamtbetriebskosten
- Nutzen Sie über 200 werksgeschulte Techniker in ganz Europa

Tennant Zubehör & Ersatzteile

- Damit Sie sich auf ihre Maschine verlassen können
- Nutzen Sie Jahre sorgenfreien Betriebs

Tennant Reinigungslösungen

- Erweitern Sie Ihre nachhaltigen Reinigungsziele
- Nachhaltige Vorteile, die sich Ihr Unternehmen wünscht

8300 BATTERIEBETRIEBENE SCHEUERSAUGMASCHINE

KEHRSYSTEM

Arbeitsbreite	
mit einem Seitenbesen (rechts montiert)	1.270 mm
mit zwei Seitenbesen	1.630 mm
Länge Hauptkehrwalze	920 mm
Leistung Bürstenmotor	0,60 kW
Durchmesser Tellerbürste	490mm
Kehrgutbehälter Volumen	85 Liter
Kehrgutbehälter Gewichtskapazität	136 kg
Kehrgutbehälter Entleerungshöhe	1.530 mm

SCHRUBBSYSTEM

Arbeitsbreite Schrubbsystem	
Schrubbkopf MaxPro™ 1000:	1.020 mm
Schrubbkopf MaxPro™ 1200:	1.220 mm
Reichweite in Ecken	130 mm
Frischwassertank	216 Liter
Wasservolumen mit ES-Option	340 Liter
Tellerbürste	
Drehzahl	320 U/min
Anpressdruck (variabel bis)	227 kg
Durchmesser (2 stck) MP 1000	510 mm
Durchmesser (2 stck) MP1200	410 mm
Leistung Tellerbürste (2) MP1000 und (3) MP1200	0,75 kW

Walzenbürste	
Drehzahl	500 U/min.
Anpressdruck (variabel bis)	227 kg
Durchmesser:	230 mm
Leistung Walzenbürste:	1,1 kW

AUFNAHMESYSTEM

Schmutzwassertank	280 Liter
Drehzahl Saugventilatoren	14.000 U/min.
Saugventilator Wassersäule	1.650 mm
Leistung Saugventilator (2 stck)	0,63 kW

ANTRIEBSSYSTEM

Geschwindigkeit vorwärts	8,8 km/h
Geschwindigkeit rückwärts	4,8 km/h
Leistung Antriebsmotor	3,4 kW
Steigfähigkeit	
Transport mit vollen Tanks	8° / 14%
Im Arbeitsbetrieb	6° / 10,5%
Bodenfreiheit (Transport)	50 mm
Vorderreifen (1 stck), Vollgummi	150 mm x 410 mm
Heckreifen (2 stck), Vollgummi	130 mm x 410 mm

GARANTIE

Fragen Sie Ihren regionalen Vertriebspartner nach den Garantieleistungen.

Die Garantiebedingungen finden Sie unter www.tennantco.com unter der Rubrik "Ersatzteile und Wartung".

Geschätzte Flächenwerte legen praktische Geschwindigkeiten und Leer-/Füllzeitstandards aus dem Handbuch 2004 ISSA Cleaning Times zu Grunde. Änderungen der technischen Daten ohne weitere Benachrichtigung vorbehalten.

* Die ec-H2O-Technologie ist nicht für alle Schmutzarten geeignet wie z. B. starke Konzentrationen von Fetten und Ölen. Je nach Art der Verschmutzung sind hierfür herkömmliche chemische Reinigungsmittel erforderlich

** Das National Floor Safety Institute (NFSI) ist eine private, gemeinnützige Organisation in den USA, die sich die Vermeidung von Unfällen durch Ausrutschen zur Aufgabe gemacht hat. Die entsprechende Zertifizierung gemäß der ANSI/NFSI B101.1-2009 Testmethode zur nassen SCOF-Messung herkömmlicher Hartbodenmaterialien ist verfügbar unter www.nfsi.org. Die Registrierung von ec-H2O durch die NSF nach den NSF-Registrierungsrichtlinien für firmeneigene und non food-Substanzen (2007), ist verfügbar unter www.nsfwhitebook.org.

SEHEN IST GLAUBEN

Wenden Sie sich für eine Vorführung oder zusätzliche Informationen an uns:

TENNANT GmbH & Co. KG
Karl-Arnold-Strasse 5
73230 Kirchheim u. Teck
DEUTSCHLAND
Tel: 00800-2255 8366
Fax: 00800-3298 3662
Lokale Rufnummer: 01805-836626
Lokale Faxnummer: 01805-836329
E-Mail: tennantde@tennantco.com

TCS EMEA GmbH
Sommerfeld 1
5202 Neumarkt am Wallersee
AUSTRIA
Tel: +43 (0)6216 4524 & 4525
Fax: +43 (0)6216 4524 20
E-mail: office@tennant-cee.com

TENNANT EUROPE NV
Roderveldlaan 3
2600 Antwerp
BELGIUM
Tel: +32 3 217 94 11
Fax: +32 3 217 94 19
E-mail: europe@tennantco.com