



# CS16

## Microrestregadora de operador caminando

### Alta productividad en áreas congestionadas

La CS16 es una microrestregadora compacta, confiable y fácil de usar que proporciona una limpieza efectiva en espacios reducidos. Sus controles fáciles de usar, su diseño de bajo perfil y su mango ergonómico simplifican su uso. La CS16 es ideal para espacios donde es difícil llegar en áreas como hospitales, tiendas minoristas y oficinas.

### Tecnologías disponibles



Baterías de iones de litio



### Modo ECO

Reduzca los niveles de ruido y el consumo de agua al tiempo que aumenta el tiempo de ejecución.



### Almacenamiento compacto

Fácil de operar en espacios reducidos y de almacenar en áreas con muchos elementos. La agarradera ajustable facilita su manipulación y almacenamiento.



### Tanque de recuperación fácil de retirar

Mantenga el agua sucia separada del agua limpia con tanques de solución y recuperación separados. Además, el tanque se retira fácilmente para acceder a la batería.

# Interior del modelo **CS16**

- 1. Agarre cómodo y mango ajustable** para un funcionamiento ergonómico.
- 2. Motor de aspiración de 3 etapas** para una fuerte captación de agua.
- 3. Gran capacidad:** tanque de solución de 3,9 gal (15 l) tanque de recuperación de 4,4 gal (16,5 l).
- 4. La forma parabólica del recuperador** sigue el movimiento de la máquina para una excelente captación de agua.
- 5. Cubierta del cepillo** hecha de material duradero.
- 6. Sistema de cambio de cepillo simple,** sin herramientas, sin contacto.



## Especificaciones de la **CS16**

### CARACTERÍSTICAS

### ESPECIFICACIONES

Trayectoria de limpieza	13,8 in/350 mm
Productividad (por hora): máximo teórico	13 993 ft <sup>2</sup> /1300 m <sup>2</sup>
Rendimiento estimado	10 226 ft <sup>2</sup> /950 m <sup>2</sup>
Velocidad máxima	2,2 mph/3,5 km/h
RPM del cepillo	140
Presión de las almohadillas/cepillos	55 lb/25 kg
Capacidad del depósito de solución	3,9 gal/15 l
Capacidad del depósito de recuperación	4,4 gal/16,5 l
Tiempo de funcionamiento AGM estándar   modo Eco   iones de litio (hasta horas)*	60 minutos   70 minutos   75 minutos
Voltaje de alimentación	24 V
Largo x ancho x alto (mango en posición vertical)	37,4 x 17,7 x 47,2 in/950 x 450 x 1200 mm
Largo x ancho x alto (posición de almacenamiento con mango plegado hacia abajo)	37,4 x 17,7 x 26,1 in/950 x 450 x 665 mm
Peso (sin baterías)	79,3 lb/36 kg
Nivel de ruido (oído del operador)**	68 dBA   66 dBA (modo eco)

Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso y variarán durante el funcionamiento de la máquina; se muestran los promedios.

\* Los tiempos de funcionamiento se basan en tiempos de restregado continuo.

\*\* Para cumplimiento de CE, el nivel de ruido se mide como nivel de presión acústica ponderado según ISO 11201 y se reporta de acuerdo con la norma ISO 4871.

Para solicitar una demostración o información adicional, llame al **+1 800 553 8033** o envíe un correo electrónico a **info@tenantco.com**

cs16-brochure-es-Itam 3/25

©2025 El logotipo de Tennant Company y otras marcas indicadas con el símbolo ® son marcas comerciales de Tennant Company registradas en Estados Unidos y/o en otros países. Los productos de Tennant Company se venden y ofrecen a través de subsidiarias de Tennant Company y sus distribuidores. Todos los derechos reservados.

**Tennant Company**  
 10400 Clean Street  
 Eden Prairie, MN 55344-2650, EE. UU.  
 EE. UU. / Canadá: +1-800-553-8033  
 Quebec: +1-800-361-9050  
 Desde el extranjero: +1-763-540-1315  
[www.tennantco.com](http://www.tennantco.com)