



T500 | Restregadora de operador caminando

Especificaciones del producto

CARACTERÍSTICA	Disco de 650 mm	Disco de 700 mm	Disco de 800 mm	Cilíndrico de 700 mm	Orbital de 700 mm
Productividad (por hora): máximo teórico	2657 m ² /h	2861 m ² /h	3270 m ² /h	2861 m ² /h	2601 m ² /h
Cobertura estimada*: convencional	1911 m ² /h	2070 m ² /h	2389 m ² /h	2070 m ² /h	1882 m ² /h
Cobertura estimada*: ec-H2O NanoClean®	2148 m ² /h	2200 m ² /h	2538 m ² /h	2200 m ² /h	2000 m ² /h

SISTEMA DE ACCIONAMIENTO DEL CEPILLO

Motor de restregado	2 de 24 V CC, 0,75 hp/0,55 kW	2 de 24 V CC, 0,75 hp/0,55 kW	2 de 24 V CC, 0,75 hp/0,55 kW	2 de 24 V CC, 0,63 hp/0,47 kW	24 V CC, 0,75 hp/0,55 kW
RPM de cepillo/almohadilla	220 RPM	220 RPM	220 RPM	1500 RPM	2200 RPM
Presión descendente del cepillo	bajo: 18 kg med: 36 kg alto: 54,5 kg	bajo: 18 kg med: 36 kg alto: 54,5 kg	bajo: 18 kg med: 36 kg alto: 54,5 kg	bajo: 18 kg med: 36 kg alto: 54,5 kg	bajo: 50 kg med: 63,5 kg alto: 77 kg

SISTEMA DE RECUPERACIÓN/SOLUCIÓN

Capacidad del depósito de solución	85 L
Capacidad del depósito de recuperación	102 L
Motor de aspiración	24 V CC, 0,63 hp/0,47 kW
Columna de agua	1,170 mm
Columna de agua: Quiet-Mode™	810 mm

TECNOLOGÍA DE LIMPIEZA

Convencional	Estándar
ec-H2O NanoClean	Opcional
Severe Environment™ (opcional solamente con ec-H2O NanoClean)	Opcional
Capacidad del tanque de detergente Severe Environment	2,5 L

Continuación >

SISTEMA DE BATERÍA	Disco de 650 mm	Disco de 700 mm	Disco de 800 mm	Cilíndrico de 700 mm	Orbital de 700 mm
Voltaje del sistema	24 voltios				
Tipos de baterías					
Húmeda de 225 AH					
Húmeda de 260 AH					
Hermética AGM 220 AH					
Iones de litio de 90 AH (1 batería)					
Iones de litio de 180 AH (2 baterías)					
TPPL 183AH					
Tiempo de funcionamiento de la batería: Húmeda 260 AH o de iones de litio 180 AH (horas tope)**	5,9	5,9	5,4	5,4	4,9
Cargador incorporado o independiente	Húmeda/AGM/solo incorporada TPPL, iones de litio (incorporada o independiente)				
Capacidad del depósito del sistema de agregado automático de agua a la batería Smart-Fill™ (opcional)	2,5 L				

SISTEMA DE PROPULSIÓN		
Velocidad de restregado	4,0 km/h	3,7 km/h
Velocidad de desplazamiento	4,3 km/h	

ESPECIFICACIONES DE LA MÁQUINA					
Largo	1486 mm	1501 mm	1552 mm	1501 mm	1486 mm
Ancho	700 mm	750 mm	850 mm	780 mm	700 mm
Alto	1100 mm	1100 mm	1100 mm	1100 mm	1100 mm
Ancho del recuperador de agua	973 mm	1049 mm	1234 mm	1234 mm	1049 mm
Ancho de giro en pasillos	1499 mm	1514 mm	1565 mm	1514 mm	1499 mm
Peso (sin baterías)	145 kg	150 kg	161 kg	168 kg	168 kg
Peso (con baterías)	277 kg	281 kg	293 kg	299 kg	299 kg
Peso bruto del vehículo (GVW)	363 kg	367 kg	379 kg	386 kg	386 kg
Nivel de ruido (oído del operador)***	66.5 dBA	66.5 dBA	66.5 dBA	66.4 dBA	67.0 dBA
Quiet-Mode™ (oído del operador)***	61.7 dBA	61.7 dBA	61.7 dBA	61.8 dBA	60.6 dBA

* Las tasas estimadas de cobertura de superficies utilizan la velocidad práctica y los tiempos de vaciado/llenado estándares del manual de Tiempos de limpieza ISSA 2004.

** Los tiempos de funcionamiento tope se basan en tiempos de funcionamiento de restregado continuo, baterías de 260 AH, configuración Quiet-Mode, presión descendente baja y tecnología ec-H2O desactivada.

*** Niveles de ruido según ISO 11201, como recomiendan la Asociación Estadounidense de Fabricantes de Equipos de Limpieza (American Association of Cleaning Equipment Manufacturers, AACEM) y la Administración de Seguridad y Salud Ocupacional (Occupational Safety and Health Administration, OSHA) de EE. UU.

Las especificaciones están sujetas a modificaciones sin previo aviso.