

CREANDO UN MUNDO MÁS LIMPIO, MÁS SEGURO Y MÁS SANO.

EQUIPO



T3e XC

RESTREGADORA AUTOMÁTICA EFICAZ Y ULTRAMANIOBRABLE

- Limpie productivamente tanto espacios abiertos como reducidos usando tecnologías avanzadas
- Equipo estándar con tecnología ec-H2O™ o FaST® que extiende el tiempo de restregado hasta tres veces más entre vaciado y llenado
- Un ancho de limpieza más amplio, combinado con tecnologías avanzadas, aumenta la productividad en más de un 30%
- Capaz de limpiar en casi todos los mismos espacios que una restregadora tradicional de 20 pulg./500 mm
- Tamaño perfecto para instalaciones minoristas pequeñas y medianas y limpiadores de rutas

TECNOLOGÍAS EXCLUSIVAS

(innovaciones de limpieza opcionales)

Todas las tecnologías aumentan el tiempo de restregado hasta tres veces con un solo tanque de agua.



La tecnología ec-H2O™ convierte eléctricamente el agua en una innovadora solución de limpieza que limpia eficazmente, permite ahorrar dinero, mejora la seguridad y reduce el impacto ambiental en comparación con los métodos y productos químicos de limpieza tradicionales.



La tecnología de restregado con espuma FaST® usa hasta un 70 % menos de agua y un 90 % menos de productos químicos para mejorar la tracción sobre el piso, según la certificación del NFSI, lo cual ayuda a reducir el riesgo de accidentes por resbalones y caídas.



RESTREGADORA AUTOMÁTICA CON ACCIONADOR DE TRANSPORTE T3e XC

SISTEMA DE RESTREGADO

Ancho de limpieza	24 pulg./600 mm
Productividad (por hora)	
Máximo teórico	28.560 pies ² /2250 m ²
Rendimiento estimado*	18.150 pies ² /1690 m ²

SISTEMA DE ACCIONAMIENTO DEL CEPILLO

Caballos de fuerza del motor del cepillo	0,875 hp/0,65 kW
RPM del cepillo	285 rpm
Presión del cepillo/almojadilla	50 y 90 lbs/23 y 41 kg

SISTEMA DE DOSIFICACIÓN DE LA SOLUCIÓN

Capacidad del tanque de solución	10,5 gal/40 l
----------------------------------	---------------

SISTEMA DE RECUPERACIÓN

Capacidad del tanque de recuperación (incluye la cámara de condensación)	15 gal/57 l
Motor de aspiración	0,5 hp (de dos etapas)/0,37 kW (de dos etapas)
CFM del motor de aspiración	65 cfm/1,84 cmm
Columna de agua sellada del motor de aspiración	40 pulg./1020 mm

SISTEMA DE ENERGÍA

Rendimiento de las baterías (en uso continuo)	Hasta 3 horas, 24 V, 155 AH
---	-----------------------------

ESPECIFICACIONES DE LA MÁQUINA

Longitud del producto	50,25 pulg./1275 mm
Ancho del producto	
Con recuperador	30 pulg./760 mm
Altura del producto	43 pulg./1090 mm
Peso del producto	
Con baterías	366 lb/166 kg
Nivel de ruido (oído del operador)	68,5 dBA

GARANTÍA

Consulte a su representante local si desea información sobre la garantía

*Los rendimientos de cobertura estimados utilizan los estándares de tiempo de vaciado/llenado y de velocidad práctica del manual de Tiempos de Limpieza de la ISSA de 2004.

**Niveles de ruido según ISO 11201 como recomienda la American Association of Cleaning Equipment Manufacturers y OSHA.

VER PARA CREER

Si desea ver una demostración u obtener información adicional, envíe un correo electrónico a info@tennantco.com.

Tennant
701 North Lilac Drive
Minneapolis, MN 55422 EE. UU.

EE. UU.: +1.800.553.8033
Desde el extranjero: +1.763.540.1315

www.tennantco.com
info@tennantco.com