



## T17 Technische Daten | Batteriebetriebene leistungsstarke Aufsitz-Scheuersaugmaschine für hohe Ansprüche

### SCHRUBBSYSTEM

|                                            |                    |
|--------------------------------------------|--------------------|
| Arbeitsbreite                              | 40 in   1.015 mm   |
| Mit Seitenschrubbaggregat                  | 52 in   1.320 mm   |
| Mit Seitenschrubbteller rechts (nur Walze) | 46 in   1.165 mm   |
| Mit zwei Seitenschrubbteller (nur Walze)   | 52 in   1.320 mm   |
| Kehren mit Vorkehraggregat                 | 49,4 in   1.255 mm |

### Zylindrische Hauptschrubbrwalzen

|                                     |                            |
|-------------------------------------|----------------------------|
| Walzendrehzahl                      | 500 min <sup>-1</sup>      |
| Walzendurchmesser (2)               | 9 in   230 mm              |
| Walzenanpressdruck (bis zu)         | 550 lb   250 kg            |
| Kohlebürstenlose-Bürstenmotoren (2) | 1,5 PS   1,125 kW          |
| Motorschutzklasse                   | IP44                       |
| Kehrgutbehälter                     | 0,7 ft <sup>3</sup>   20 L |

### Hauptschrubbteller

|                                     |                       |
|-------------------------------------|-----------------------|
| Bürstendrehzahl                     | 315 min <sup>-1</sup> |
| Bürstendurchmesser (2)              | 20 in   510 mm        |
| Bürstenanpressdruck (bis zu)        | 550 lb   250 kg       |
| Kohlebürstenlose-Bürstenmotoren (2) | 1,5 PS   1,125 kW     |
| Motorschutzklasse                   | IP44                  |

### Optionales Vorkehraggregat

|                                 |                            |
|---------------------------------|----------------------------|
| Inhalt Kehrgutbehälter (gesamt) | 1,3 ft <sup>3</sup>   37 l |
| Inhalt Staubfilterbeutel        | 1,0 ft <sup>3</sup>   28 l |

### Tanks

|                                               |                          |
|-----------------------------------------------|--------------------------|
| Frischwassertank                              | 75 gal   285 l           |
| Frischwassertank-Kapazität (ES <sup>®</sup> ) | 115 gal   435 l          |
| Aufnahmetank                                  | 91,1 gal   346 l         |
| Demister-Kammer                               | 16,1 gal   61 l          |
| Saugventilator (zwei)                         | 2 x 0,8 PS   2 x 0,6 kW  |
| Drehzahl                                      | 14.500 min <sup>-1</sup> |
| Wassersäule                                   | 65 in   1.650 mm         |

### ANTRIEBSSYSTEM

|                                                           |                                 |
|-----------------------------------------------------------|---------------------------------|
| Fahrgeschwindigkeit vorwärts (Transport, regelbar bis zu) | 9 km/h                          |
| Fahrgeschwindigkeit vorwärts (Schrubben, regelbar bis zu) | 6,5 km/h                        |
| Fahrgeschwindigkeit rückwärts (regelbar bis zu)           | 5 km/h                          |
| Fahrmotor                                                 | 3,0 PS   2,25 kW                |
| Geschwindigkeitssteuerung                                 | Elektronisch - AC               |
| Steigfähigkeit                                            | Basismaschine   mit Rampensatz  |
| Transport (Leerfahrt)                                     | 12 Grad / 21%   12 Grad / 21%   |
| Transport mit Gesamtgewicht                               | 7 Grad / 12%   8,5 Grad / 14,8% |
| Arbeit (Schrubben)                                        | 5 Grad / 8,7%   6 Grad / 10,5%  |
| Bodenfreiheit (Transport)                                 | 2,5 in   64 mm                  |
| Vorderreifen (1), nicht markierend                        | 13,8 x 5,8 in   350 x 150 mm    |
| Hinterreifen (2), nicht markierend                        | 15 x 5 in   380 x 125 mm        |

### BATTERIEWAHL (ungef. durchgehende Laufzeit: Sparmodus)

|                         |                                   |
|-------------------------|-----------------------------------|
| Batterieoptionen        |                                   |
| Optionale Batteriesätze | (bis zu 6,8 Std.) 36 V, 625 Ah C5 |
|                         | (bis zu 8,8 Std.) 36V, 775 Ah C5  |

Batterieladegeräte für alle optionalen Batterien erhältlich

### GERÄUSCHPEGEL

|                                                                   |                   |
|-------------------------------------------------------------------|-------------------|
| Bediener-Ohr:                                                     |                   |
| Teller: Modus #2*                                                 | 65 dBA; Kpa 3 dBA |
| Walze: Modus #2*                                                  | 66 dBA; Kpa 3 dBA |
| <i>Schalldruckpegel getestet nach IEC 60335-2-72</i>              |                   |
| <i>*Sauger An, Abstreifleiste Unten, Bürsten An, Bürsten Oben</i> |                   |

### MASCHINENABMESSUNGEN

|                                       |                     |
|---------------------------------------|---------------------|
| Länge Basismaschine                   | 87,9 in   2.230 mm  |
| Länge mit Vorkehraggregat             | 113 in   2.870 mm   |
| Breite                                |                     |
| Maschine                              | 46 in   1.168 mm    |
| Maschine (mit Seitenschrubbteller)    | 53 in   1.346 mm    |
| Hintere Abstreifleiste (feste Breite) | 49 in   1.245 mm    |
| Höhe (Oberseite des Lenkrads)         | 58,25 in   1.480 mm |
| Mit Fahrerschutzdach                  | 82,5 in   2.096 mm  |
| Gewicht                               |                     |
| Leer (Basisgerät)                     | 1.925 lb   876 kg   |
| Mit Standardbatterien 625 Ah          | 3.500 lb   1.565 kg |
| Zulässiges Gesamtgewicht              | 5.940 lb   2.700 kg |
| Minimaler Wendekreis                  | 93,25 in   2.370 mm |

### STANDARD AUSSTATTUNG

|                                                            |                                                        |
|------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------|
| 1-Step™ Schrubben mit einer Taste                          | Onboard-Diagnose                                       |
| Touch-N-Go™                                                | Am Lenkrad montiertes Modul incl. Hupe                 |
| Anzeige Wasseraufnahmetank voll                            | Am Lenkrad montierter Wasserstopp                      |
| Anzeige Frischwassertank leer                              | Umlaufender Rammschutz                                 |
| Nicht markierendes Antriebsrad                             | Gefederte aufgesetzte Eckrollen (vorn)                 |
| Gelb markierte Wartungspunkte                              | Feststellbremse                                        |
| Schmutzauffangwanne                                        | Aufnahmetank                                           |
| Duramer™ Tanks und Abdeckungen                             |                                                        |
| Saugventilator-Leitungsfiler                               | Tankentleerung mit Manschette für variablen Durchfluss |
| Pendelnde parabolische hintere Abstreifleiste              | Werkzeugloser Abstreifenwechsel                        |
| SmartRelease™ Hintere Abstreifleiste mit Abrissvorrichtung |                                                        |
| werkzeugloser Bürstenwechsel                               |                                                        |
| Underwriters Laboratory (UL <sup>®</sup> ) CE-Kennzeichen  | Zweiter AV-Alarm (LED)                                 |

### OPTIONALE AUSSTATTUNG

|                                                                |                                          |
|----------------------------------------------------------------|------------------------------------------|
| ec-H2O™ Lösungssystem                                          | S.E. Schalter für schwierige Umgebung    |
| ES <sup>®</sup> Extended Scrub mit Reinigerdosierung           | Wasserbefüllautomatik                    |
| Sprühschlauch (15 ft / 4,5 m) mit Aufrollung                   | Seitenschrubbaggregat                    |
| Handabsaugschlauch                                             | Seitenschrubbaggregat (Rechts oder Dual) |
| Herausgleitendes Batteriesystem                                | FOPS-zertifiziertes Fahrerschutzdach     |
| Schutz der hinteren Abstreifleiste für hohe Beanspruchung      |                                          |
| Kehrvorsatz mit Trockenstaubkontrolle                          |                                          |
| Deluxe-Sitz mit Armlehnen und Sicherheitsgurt                  | Servolenkung                             |
| Fahrscheinwerfer (LED)                                         | Reifen mit hoher Rutschfestigkeit        |
| Batteriebefüllsystem                                           | Feuerlöscher                             |
| Underwriters Laboratory (UL <sup>®</sup> ) Typ ES-zertifiziert |                                          |

### GARANTIE

Wenden Sie sich bitte für nähere Auskünfte an Ihren örtlichen Tennant-Vertreter.

Die vollständige Auswahl an Original Tennant Bürsten und Treibtellern finden Sie im *T17 Leitfaden für Ersatz- und Verschleißteile*.